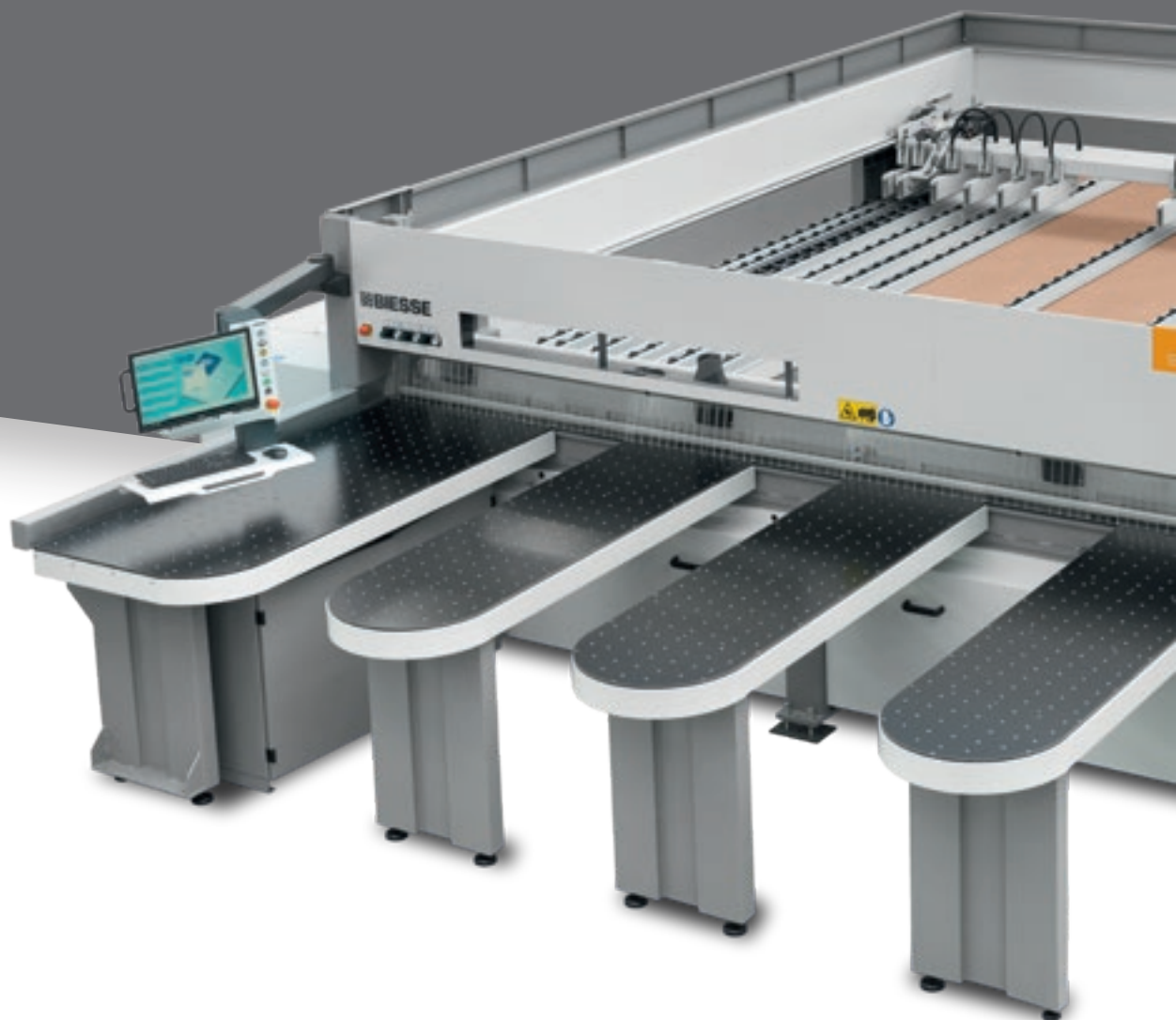


SEL CO PLAST SK 4

РАСКРОЙНЫЕ ЦЕНТРЫ С
ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ

ВЫСОКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРИ ПРОСТОТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И КОМПАКТНЫХ РАЗМЕРАХ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы **принять как можно больше производственных заданий**. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

технологичными решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. **Selco Plast SK4** - это гамма раскройных центров, способных удовлетворить требования небольших и средних производств.



SELCO PLAST SK4

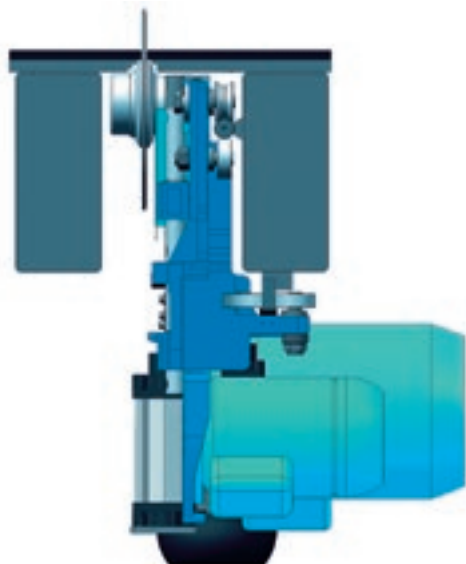
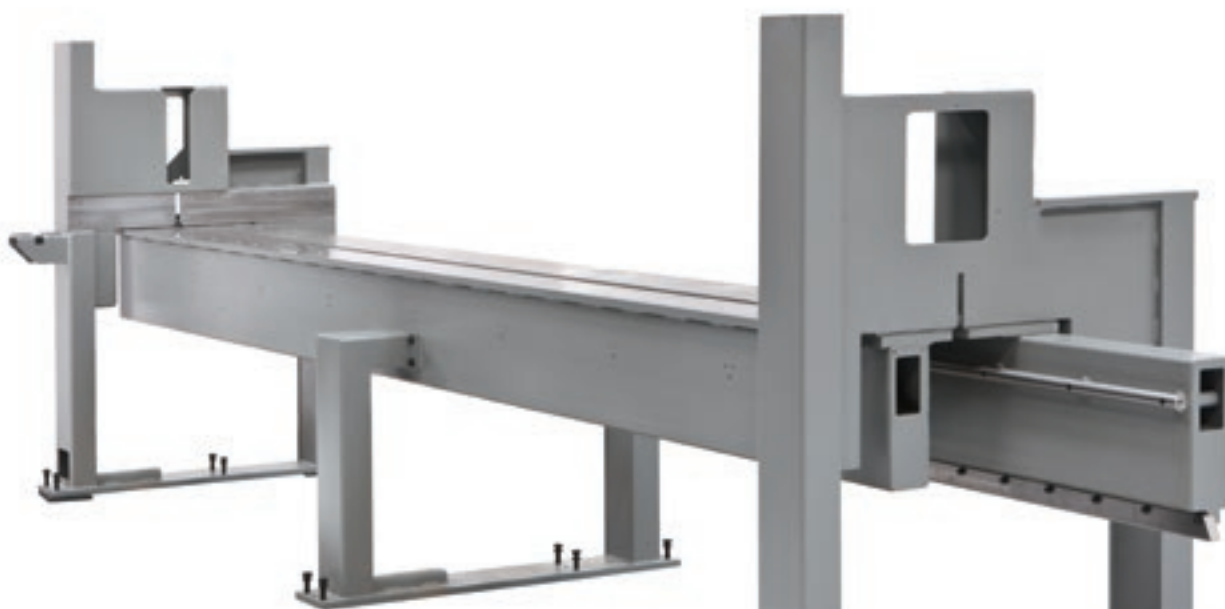
- МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО РАСКРОЯ
- ПРОСТАЯ И БЫСТРАЯ РЕГУЛИРОВКА, И, КАК СЛЕДСТВИЕ, СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ЦИКЛА
- ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И ОПТИМИЗАЦИЯ ОБРАБОТКИ
- НАИЛУЧШИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ДАННОЙ КАТЕГОРИИ

КАЧЕСТВО РАСКРОЯ

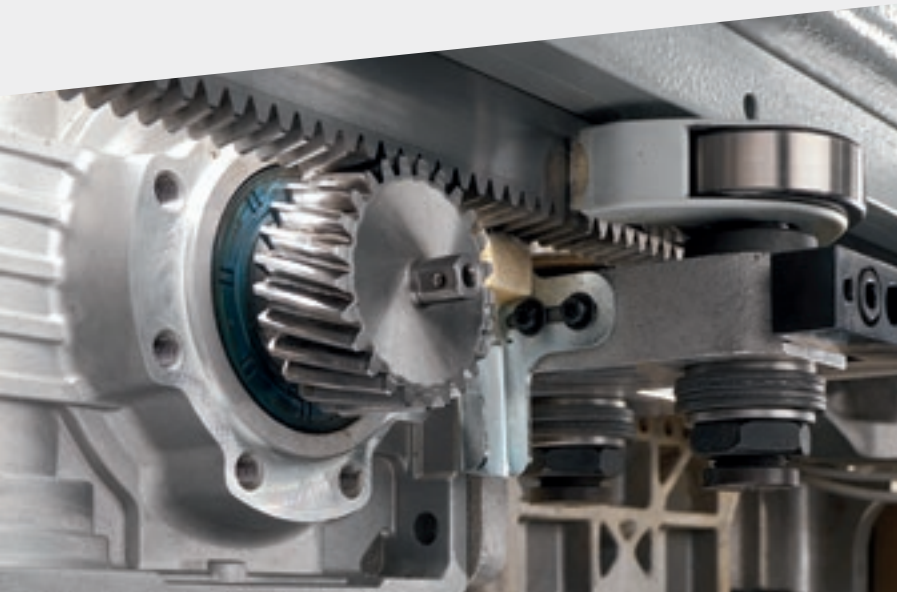
Массивная сбалансированная структура, обеспечивающая максимальную стабильность. Технологии, разработанные обеспечения жёсткости и точности.



Станина станка представляет собой жёсткую структуру на массивных суппортах, гарантирующих максимальную стабильность. Направляющие скольжения каретки обеспечивают высокоточную параллельность, линейность и оптимальную балансировку каретки инструментов.

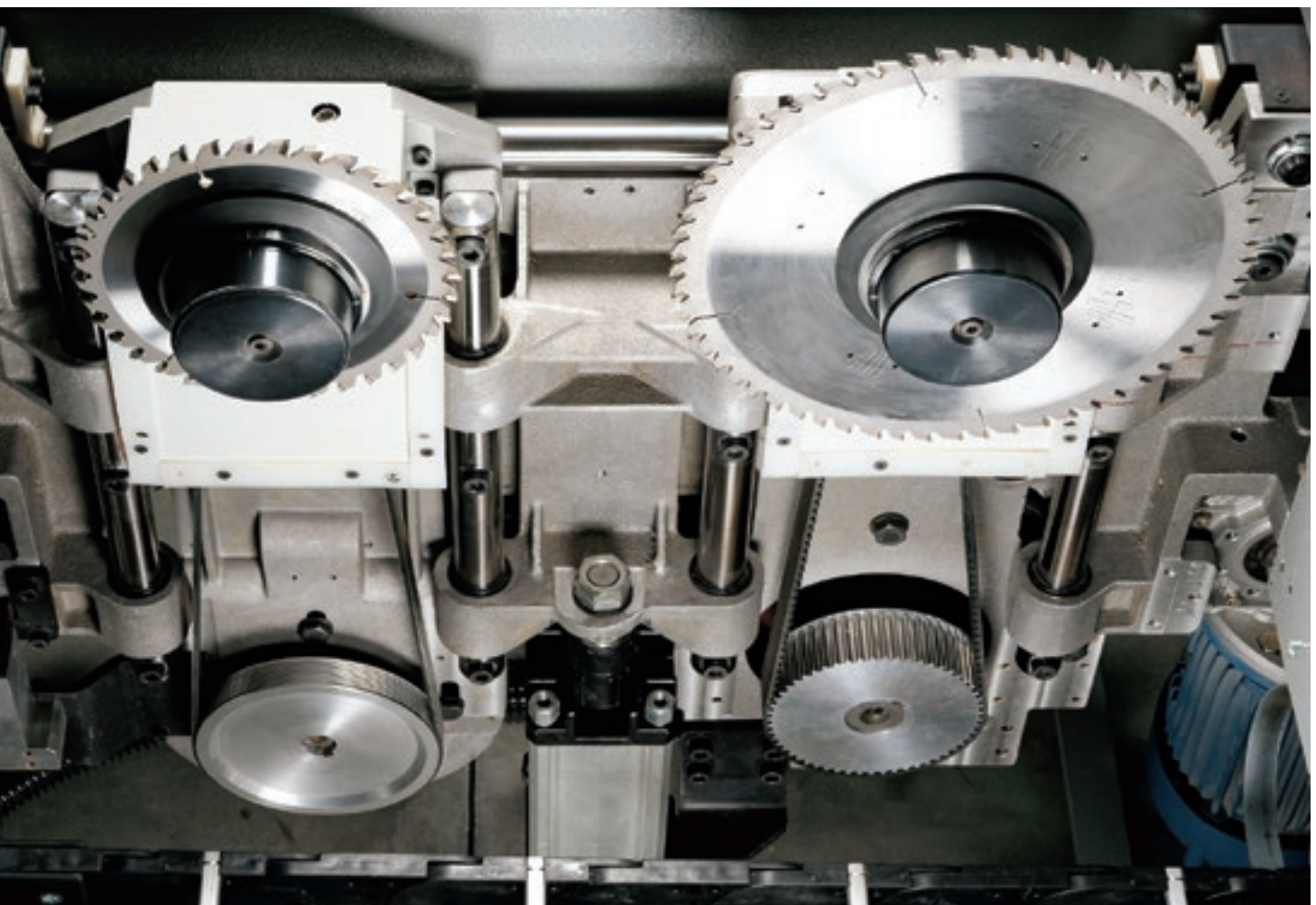


Полное отсутствие вибрации благодаря **верхней направляющей**, расположенной сразу же у шпинделя пилы.



Вылет основной пилы регулируется автоматически по сигналу ЧПУ в зависимости от толщины раскраиваемой стопы, что даёт лучшее качество раскроя в любых условиях работы.

Строго линейное движение держателя инструмента достигается при помощи **передачи через зубчатую рейку со спиральными зубьями и шестерней**, привод осуществляется от **бесколлекторного серводвигателя**.



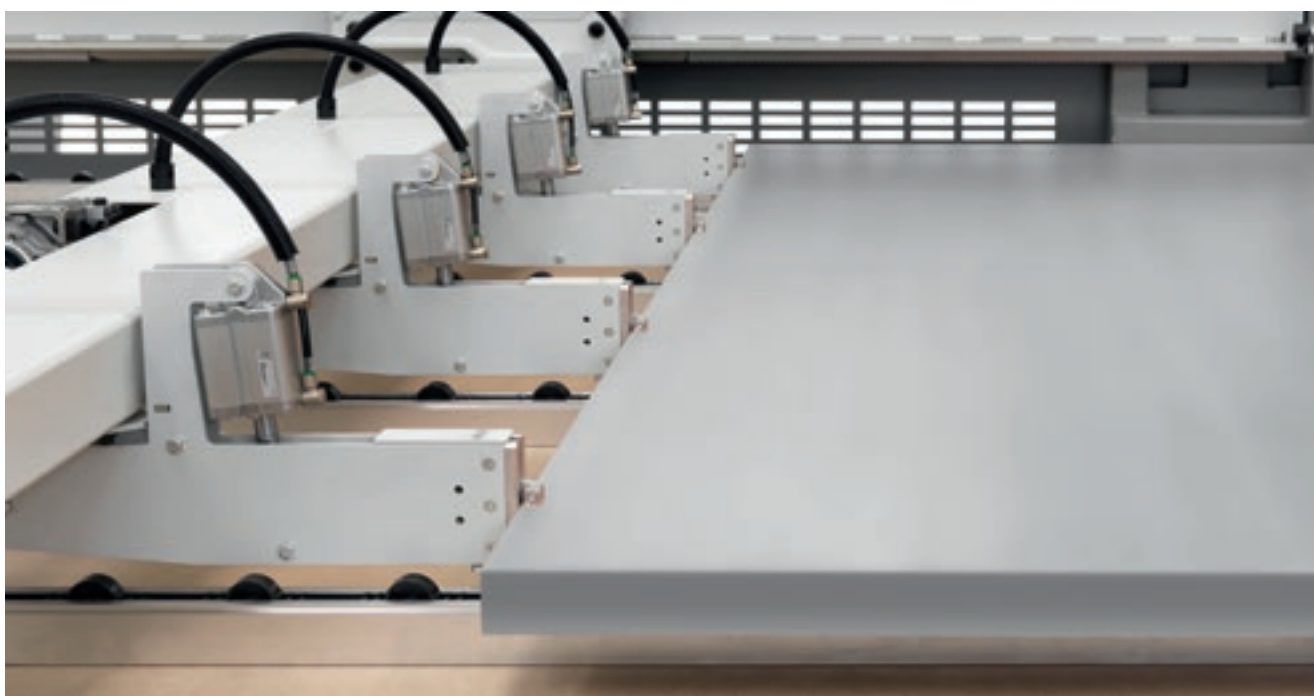
Оптимальное качество раскроя достигается при помощи **независимых перемещений** подъёма и опускания основной и подрезной пил.

НАИЛУЧШИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ДАННОЙ КАТЕГОРИИ

Уникальные в своём роде на рынке решения, нацеленные на удовлетворение требований высокой точности и гибкости со стороны самых требовательных производителей мебели.



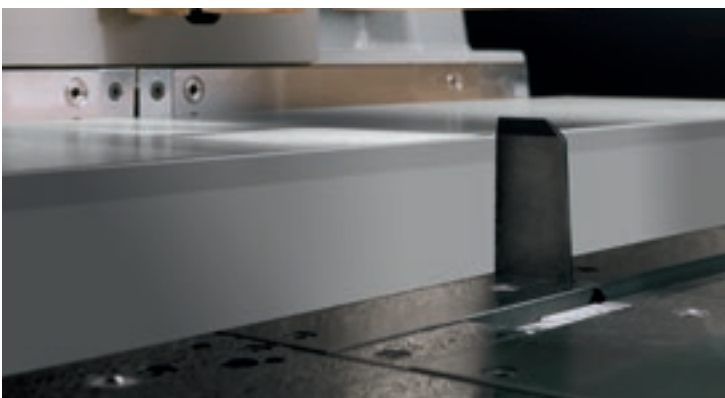
Прижим имеет структуру в виде единого элемента, который позволяет развивать равномерное и контролируемое давление на стопу раскраиваемых панелей. Раскрытие оптимизируется автоматически в зависимости от толщины стопы панели для получения максимального качества обработки и сокращения времени цикла.



Аккуратное и быстрое позиционирование панелей с целью получения максимальной точности раскроя благодаря каретке толкателя, приводимой в действие бесколлекторным двигателем. Плоскость скольжения под толкателем оснащена бесприводными независимыми роликами во избежание царапания панелей с деликатными поверхностями.



Зажимы, независимые и самовыравнивающиеся, обеспечивают надёжную фиксацию панелей и позволяют производить полное выталкивание раскоенных стоп за линию раскроя.



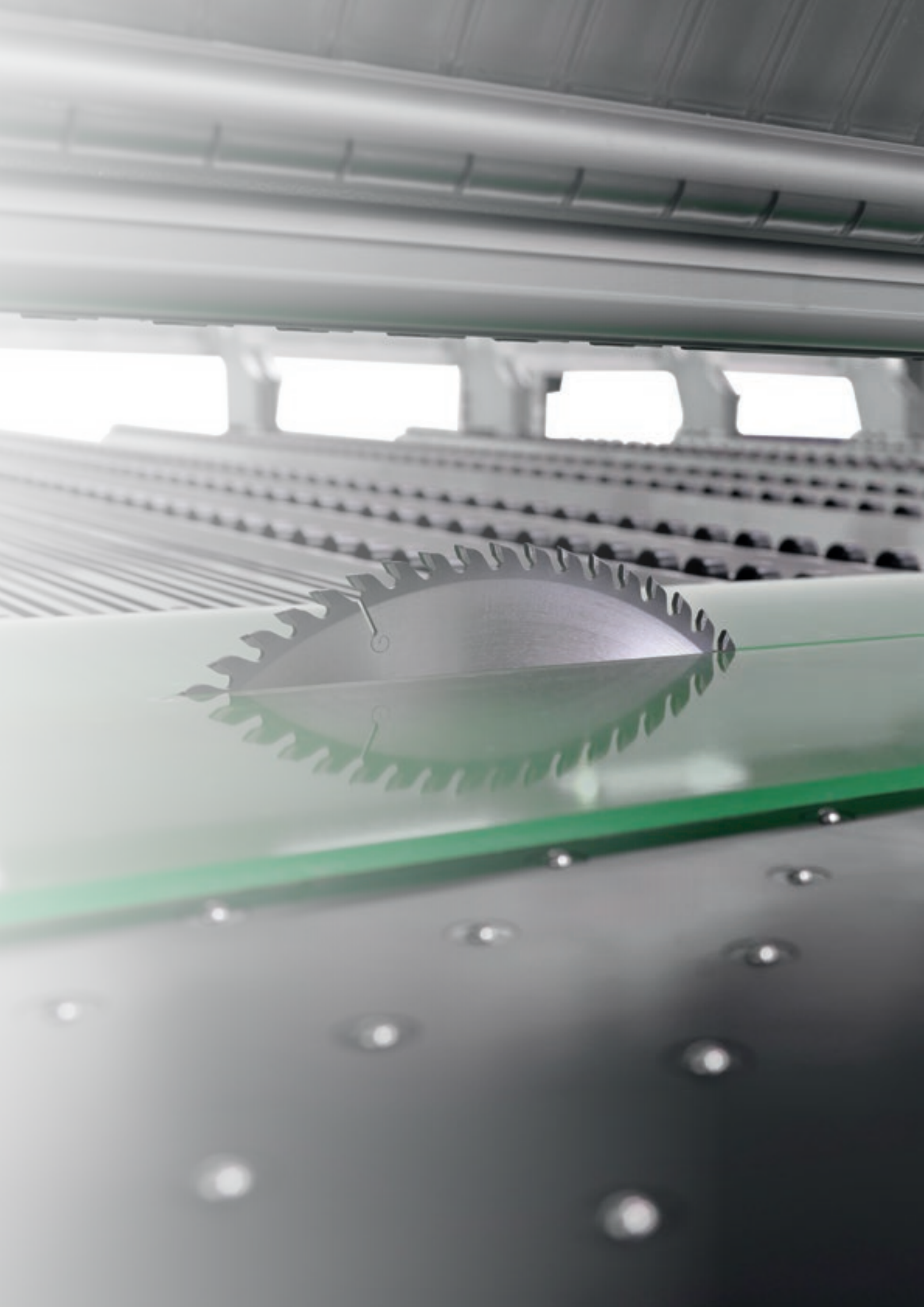
Высокоточное выравнивание тонких и гибких панелей с сокращением до минимума времени цикла благодаря **упору бокового выравнивателя**, встроенного в каретку пил.

SELCO TECHNO LOGY

ВЫСОКОТОЧНЫЕ РЕЗЫ

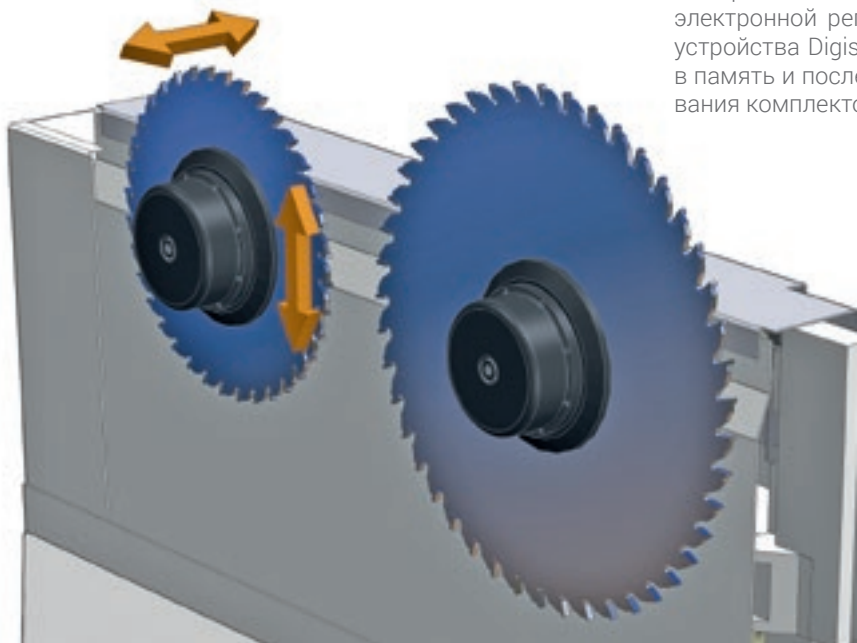
Высокие технологии раскройных центров Selco идут навстречу требованиям производителей, обрабатывающих технологические материалы.

Массивная картака пил, приводимая в движение бесколлекторным двигателем при помощи закалённых зубчатых реек и цементированных шестерней, контроль позиционирования при помощи магнитной полосы и фиксация деталей при помощи независимых зажимов обеспечивают максимальную точность и качество реза панелей различных форматов и размеров.



ПРОСТАЯ И БЫСТРАЯ РЕГУЛИРОВКА, И, КАК СЛЕДСТВИЕ, СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ЦИКЛА

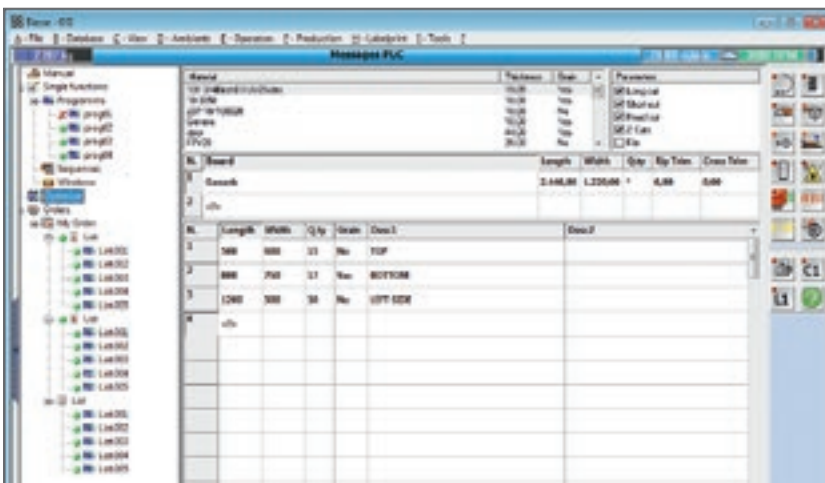
Система “Quick change”, (патент Biesse) - это наиболее быстрое, эргономичное безопасное устройство для замены пил без использования инструментов.



Быстрая и точная настройка инструментов благодаря электронной регулировке подрезной пилы при помощи устройства Digiset. Система предусматривает занесение в память и последующий вызов расположений выравнивания комплектов пил.

ЛЕГКОСТЬ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, ОПТИМИЗАЦИЯ ВСЕХ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ

ЧПУ OSI (Open Selco Interface) обеспечивает полностью автоматическое управление схемами раскроя и оптимизирует перемещения осей (каретки толкателя, пил и бокового выравнителя). Гарантирует корректное значение вылета пилы над раскраиваемой стопой и рассчитывает наилучшую скорость раскроя в зависимости от высоты стопы и ширины обрезка, что позволяет всегда получать наилучшее качество реза.



QUICKOPTI

Простое и интуитивное программное обеспечение для оптимизации схем раскроя непосредственно на самом станке.



СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ

Устройство для автоматического вызова подлежащих обработке схем раскроя для автоматизации и управления повторно используемыми деловыми остатками раскроя.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО И АВТОМАТИЗИРОВАННОГО УПРАВЛЕНИЯ СХЕМАМИ РАСКРОЯ



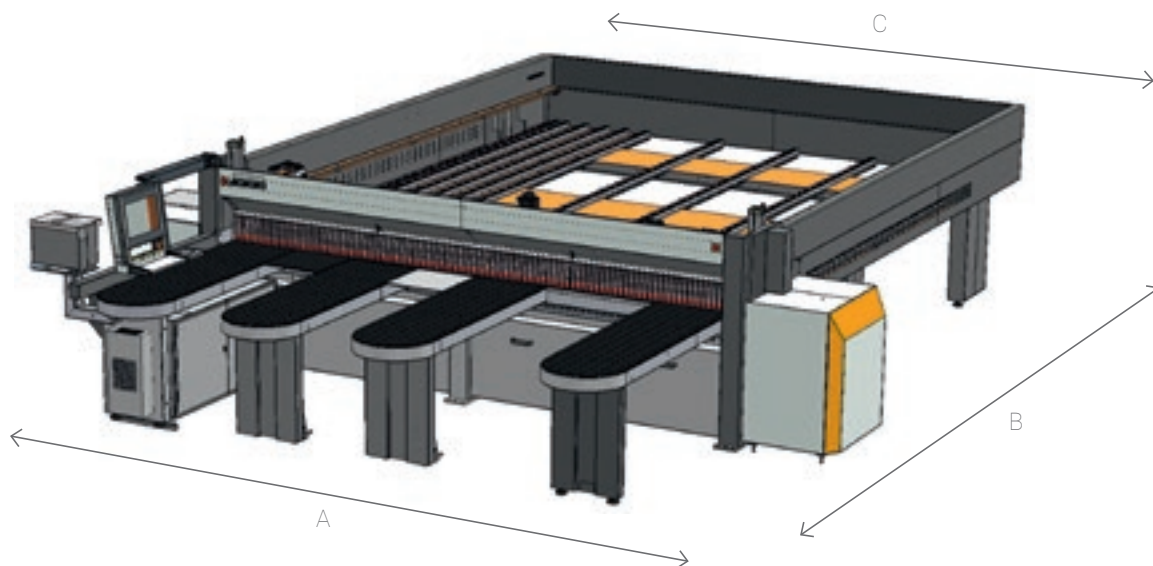
**V_ORTI - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ BIESSE
ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ СХЕМ РАСКРОЯ.
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ИСПОЛЬЗУЕМОГО
МАТЕРИАЛА И ИМЕЮЩИХСЯ ПАНЕЛЕЙ,
МОЖЕТ РАССЧИТАТЬ ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ,
МАКСИМАЛЬНО СОКРАЩАЯ РАСХОД
МАТЕРИАЛОВ, ВРЕМЯ РАСКРОЯ И
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗАТРАТЫ.**

- Простой и интуитивный интерфейс.
- Высокий уровень надежности расчетных алгоритмов для производственных партий малых и крупных предприятий.
- Автоматический импорт списков раскроя, создаваемых программным обеспечением, для проектирования мебели и/или систем управления планированием ресурсов предприятия.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



SELCO PLAST SK 4		3200 x 3200	4300 x 4400
A	мм	5240	6340
B	мм	6520	7670
C	мм	3640	4740

SELCO PLAST SK 450

Максимальный вылет пилы	мм	75
Двигатель основной пилы	kW	11
Перемещение каретки пил при помощи		бесколлекторного двигателя
Скорость каретки пил	m/min	1 - 120
Перемещение толкателя при помощи		бесколлекторного двигателя
Скорость толкателя	m/min	60

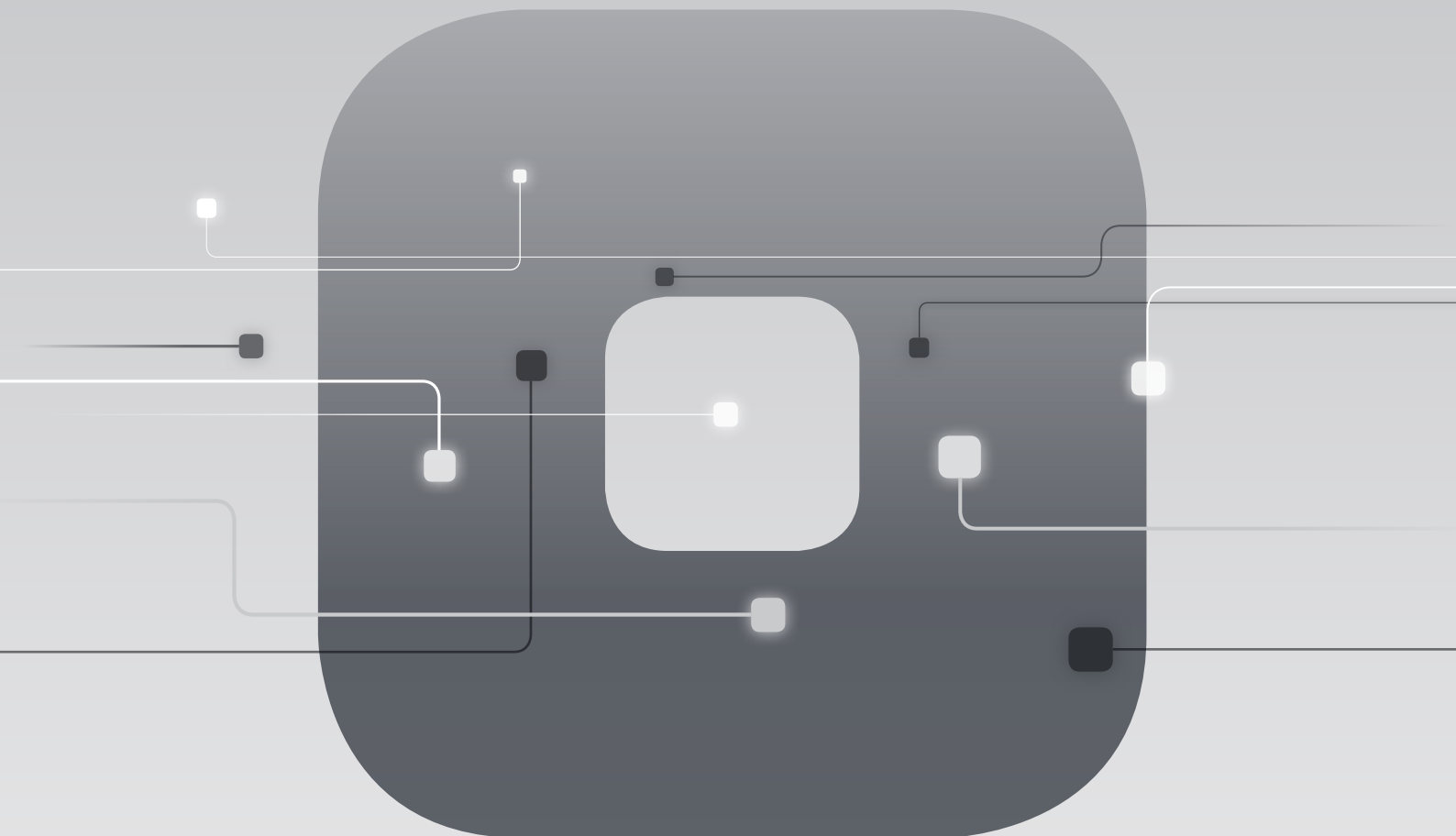
Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления A (Lp_{fA}) дБ(A) 83,95. Средневзвешенный уровень звуковой мощности (L_{wA}) дБ(A) 104,95. Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. В любом случае, данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA - это IoT платформа которая предлагает своим клиентам полную гамму услуг для упрощения и оптимизации производственных процессов.

СЕРВИС

ПРОФИЛАКТИКА

АНАЛИЗ

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

СДЕЛАНО С BIESSE

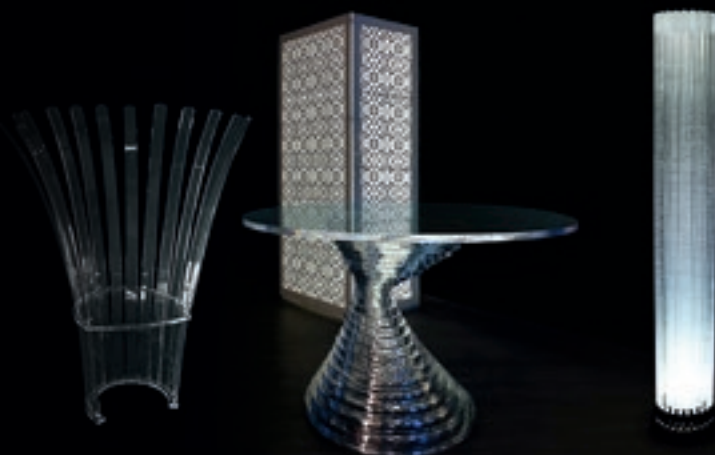
ТЕХНОЛОГИЯ И ТВОРЧЕСТВО BIESSE ОТ ACTION GIROMARI

Action Giromari — это творческая мастерская, которая уже более 20 лет работает с лазерным созданием фирменной символики и гравировкой. Развиваясь в то время, когда глобализация и, в некоторой степени, стандартизация были отличительными чертами мировой культуры и экономики, компания предложила рынку возможность сохранить и укрепить индивидуальную эстетику творчества, дизайнеров и компаний. Компания выделяется своей способностью работать с любыми типами материалов. «Мы не разрабатываем ни одну категорию изделий. Скорее, благодаря большому разнообразию материалов, с которыми мы работаем, и разнообразным технологиям, которые мы используем, мы можем адаптировать любой проект как для мелкомасштабного, так и для массового производства. Мы разрабатываем

стенды, знаки, брендинговые продукты и все, что относится к визуальной коммуникации. Среды выпускаемой продукции — покрытия, столешницы и выполненные на заказ изделия для дизайна интерьера магазинов. Мы также работаем с несколькими архитекторами, которые присылают нам свои проекты. Наши клиенты в основном просят нас разрабатывать и создавать изделия, которые подчеркивают уникальность их компании, чтобы помочь им выделиться на рынке благодаря творчеству и дизайну», — объясняет владелец компании Рафаэль Бастианони (Raffaele Bastianoni). Action Giromari занимается всеми этапами производства — от разработки образца до проектирования и упаковки — каждый шаг проверяется из первых рук. Технология ЧПУ позволяет Action Giromari резать, фрезеровать и формировать

каждую деталь. Все этапы (сборка, склеивание...) вплоть до окончательной отделки выполняются исключительно вручную. «Технология Biesse играет ключевую роль в том, чтобы позволить нам быть более универсальными и предлагать специальные решения. Благодаря новому станку Rover Plast M5, приобретенному в мае 2016 года, мы увеличили производство сложных форм и 3D-объектов: уникальных изделий, которые имеют большую ценность на рынке. Когда мы выбрали итальянскую компанию Biesse, которая предлагала надежность и передовые технологии, мы приобрели не только новые фрезерные станки с ЧПУ, но и надежного партнера. Мы считаем Biesse стратегическим партнером технологического развития Giromari», — говорит Бастианони (Bastianoni).

ACTIONGIROMARI.IT



Основана в Италии,
международная
изначально.

Мы - международная компания,
производящая системы,
интегрированные линии для
обработки древесины, стекла,
камня, пластика и композитных
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно
растущий благодаря всемирной
сети, позволяет нам
поддерживать развитие вашего
бизнеса, расширяя возможности
воображения.

Мастерство владения материалом,
с 1969 года.

Мы упрощаем
процесс
изготовления
изделий, чтобы
раскрыть
потенциал
любого
материала.



